

iBiotec®

PELARUT-PELARUT ALTERNATIF - PENGGANTI CMR
EKO-PELARUT

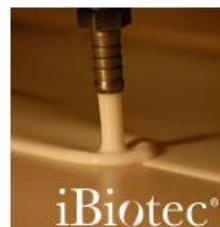
Helaian Teknikal - Edisi: 22/01/2024

POLIURETANA PADAT
PELARUT PENGGANTIAN
METILENA KLORIDA
RISIKO 0

100% SELAMAT
untuk pembilasan pada kepala-kepala tuangan
dan ruang campuran
dengan suntikan tekanan rendah

PENGGUNAAN DIBAHAGI DENGAN 10

iBiotec®
FAST CLEAN
PU 110



		<p>ANALISIS KITARAN HIDUP ISO 14 040</p> <p>TAKSIRAN KARBON 1.55 kg Karbon Setara</p>		<p>LEAN MANAGEMENT</p>
--	--	---	--	------------------------

- Kadar ketepuan yang tinggi, kekal efektif walaupun dibeban dengan berat oleh elastomer, boleh digunakan semula beberapa kali.
- Disyorkan untuk semua resin PU padat, termasuk TDI, MTI, PPDI dan penetapan pantas generasi baharu NDI, pada resin yang disuntik melalui proses RIM tanpa mengira tekanan pengagihan campuran, masa proses dan masa GEL TECAM.
- Boleh digunakan pada busa kulit PU

Bendalir agrokimia berdasarkan sayuran
 Tanpa piktogram bahaya (CLP GHS)
 Tanpa pelepasan wap panas
 Tidak mudah terbakar
 Mengurangkan kepada 0% pancaran wap organik.
 (pelan pengurusan pelarut-pelarut Arahan EU. IED - IPPC)
 Biodegradasi OECD
 Penyimpanan tanpa penahanan (kod buruh – ICPE)
 Dikelaskan NHIW sisa industri tidak berbahaya
 Kos pengendalian yang luar biasa
 Kemeruapan yang rendah, membantu mengurangkan penggunaan pelarut berbanding diklorometana sehingga 10 kali ganda.

MOD PENGENDALIAN MESIN PENYINGKIRAN POLIURETANA PADAT

Kitaran pencucian selepas penuangan poliuretana:

- Peniupan udara selama 10 saat
- Suntikan **FAST CLEAN PU 110** selama 3/5 saat
- Peniupan udara selama 30 saat
 (Masa yang diberikan ini adalah sebagai petunjuk dan mungkin berbeza mengikut sifat poliuretana).

Penuangan hilang, yang dikenali sebagai "pembuangan sisa", dilakukan atas beberapa sebab; hapuskan sisa dalam ruang, elakkan gelembung udara, dapat mencampurkan poliol dan isosianat, mungkin pewarna, sekali lagi dengan cara yang homogen.

Semasa kitaran pencucian, ruang campuran boleh diletakkan di atas tahang yang dipasang dengan corong untuk mengumpul efluen daripada **FAST CLEAN PU 110** dan ini boleh ditapis (penapis logam 6/10 milimeter); Campuran juga boleh disiram selama 24 jam.

FAST CLEAN PU 110 boleh digunakan semula sehingga 4 kali berturut-turut (bergantung kepada poliuretana).

FAST CLEAN PU 110 juga boleh mengikis dengan celupan, sisa poliuretana padat atau busa yang dipolimerkan walaupun dengan Tempoh Boleh Guna yang singkat.

Pengeluaran gasket dwikaca:

Spatula-spatula dibersihkan dengan celupan mudah dan alat-alat penyembur melalui peredaran.

Pengawasan-pengawasan keselamatan:

Simpan dalam persekitaran sederhana sebelum penggunaan (tahan sejuk beku).

FAST CLEAN PU 110 serasi dengan gasket PTFE (ujian pada 20°C, 80°C dan 100°C) dan gasket silikon.

Elakkan penggunaan pada gasket Neoprena, Buna, Nitril, Butil atau Viton.

CIRI-CIRI FIZIKOKIMIA TIPIKAL

CIRI-CIRI	PIAWAIAN-PIAWAIAN	NILAI-NILAI	UNIT-UNIT
Aspek	Visual	Jernih	-
Warna	Visual	Kuning	-
Bau	Olfaktori	Tanpa	-
Ketumpatan pada 25°C	NF EN ISO 12185	975	kg/m ³
Indeks pembiasan	ISO 5661	1,4480	-
Takat beku	ISO 3016	-4	°C
Keterlarutan dalam air	-	separa	%
Kelikatan kinematik pada 40°C	NF EN 3104	3.0	mm ² /s
Indeks asid	EN 14104	<1	mg(KOH)/g
Indeks iodin	NF EN 14111	0	gl ₂ /100g
Kandungan air	NF ISO 6296	<0.1	%
Sisa selepas penyejatan	NFT 30-084	0	%

CIRI-CIRI PRESTASI

CIRI-CIRI	PIAWAIAN-PIAWAIAN	NILAI-NILAI	UNIT-UNIT
Indeks KB	ASTM D 1133	>200	-
Kadar penyejatan	-	>6	jam
Tegangan permukaan pada 20°C	ISO 6295	32.0	Dyne/cm
Kakisan bilah kuprum 100j pada 40°C	ISO 2160	1a	Petikan
Titik anilina	ISO 2977	nm	°C

CIRI-CIRI KESELAMATAN KEBAKARAN

CIRI-CIRI	PIAWAIAN-PIAWAIAN	NILAI-NILAI	UNIT-UNIT
Takat kilat (cawan tertutup)	NF EN 22719	100	°C
Titik pengautocucuhan	ASTM E 659	>270	°C

Had letupan rendah	NF EN 1839	2.6	% (isi padu)
Had letupan tinggi	NF EN 1839	28.5	% (isi padu)
Kandungan bahan letupan, pengoksidaan, mudah terbakar, sangat mudah terbakar	Peraturan CLP	0	%

CIRI-CIRI TOKSIKOLOGI

CIRI-CIRI	PIAWAIAN-PIAWAIAN	NILAI-NILAI	UNIT-UNIT
Indeks anisidina	NF ISO 6885	<6	-
Indeks peroksida	NF ISO 3960	<10	meq(O ₂)/kg
TOTOX (indeks anisidina+2x indeks peroksida)	-	<26	-
Kandungan bahan CMR, perengsa, pengkakis	Peraturan CLP	0	%
Kandungan metanol sisa daripada pentransesteran	GC-MS	0	%
Pancaran sebatian berbahaya, CMR, merengsa, menghakis pada 100°C	GC-MS	Tanpa	%

CIRI-CIRI PERSEKITARAN

CIRI-CIRI	PIAWAIAN-PIAWAIAN	NILAI-NILAI	UNIT-UNIT
Halangan air	WGK Jerman	1 tanpa halangan air	kelas
Terbiodegradasi primer CEC 21 hari pada 25°C	L 33 T82	>80	%
Terbiodegradasi mudah OECD 301 A selama 28 hari Kehilangan COD	ISO 7827	>80	%
Terbiodegradasi mudah dan muktamad OECD 301 D selama 28 hari Biodegradasi pada 67 hari	MITI yang diubah suai	>90	%

Pengawasan-pengawasan keselamatan: jika produk ini pecah dan dibungkus semula, jangan guna pembungkusan metalik.

iBiotec® Tec Industries® Service
Z.I La Massane - 13210 Saint-Rémy de Provence – France
Tél. +33(0)4 90 92 74 70 – Fax. +33 (0)4 90 92 32 32
www.ibiotec.fr

USAGE RESERVE AUX UTILISATEURS PROFESSIONNELS

Consulter la fiche de données de sécurité.

Les renseignements figurant sur ce document sont basés sur l'état actuel de nos connaissances relatives au produit concerné. Ils sont donnés de bonne foi. Les caractéristiques y figurant ne peuvent être en aucun cas considérées comme spécifications de vente. L'attention des utilisateurs est en outre attirée sur les risques éventuellement encourus lorsqu'un produit est utilisé à d'autres usages que ceux pour lequel il est conçu. Parallèlement, le client s'engagera à accepter nos conditions générales de marché de fournitures dans leur totalité, et plus particulièrement la garantie et clause limitative et exonératoire de Responsabilité. Ce document correspond à des secrets commerciaux et industriels qui sont la propriété de Tec Industries Service et, constituant un élément valorisé de son actif, ne saurait être communiqué à des tiers en vertu de la loi du 11 juillet 1979.